PETROCOMERCIAL

MAXIFUEL

LUBCOMPRESO

Características:

Lubricante para compresores elaborado con aceites básicos parafínicos de alta calidad y aditivos antioxidantes y anti-herrumbrante en una proporción óptima que le confiere alta estabilidad a la oxidación, baja tendencia a la formación de depósitos de carbón en las válvulas de escape y en los sistemas de descarga de compresores, minimizando el riesgo de fuego y explosiones, extendiendo los periodos de servicio y prolongando la vida del compresor adicional a una excelente protección contra la corrosión y la herrumbre. Cumple con la especificación DIN-51506-VDL parte 2 e ISO DP-6521 categoría 2-DAB.

Usos:

Se recomienda para la lubricación de cilindros y cojinetes de compresores reciprocantes, de aire, con temperatura de descarga máxima de 220°C. También puede ser usado en compresores centrífugos o rotativos de los tipos paleta o tornillo. Sirve como medio de transferencia de calor en sistemas de calefacción.

Cifras Típicas

Grado de Viscosidad		**ISO 220**
Viscosidad @ 40 °C	cSt	220
Viscosidad @ 100 °C	cSt	19.0
Índice de Viscosidad		95
Punto de Fluidez	°C	- 6
Punto de Inflamación	ºC	230
Densidad Relativa @ 15.6 ºC	-	0.890
Color	Adm.	-
Número ácido	mg KOH/g	0.16
Carbón Conradson	% p	0.21
Cenizas sulfatadas	% p	0.02
Separación de agua (1)	(1)	42-38-0(15)
Estabilidad oxidación (2) Pérdidas evaporación Aumento del RCC (3)	 % p % p	 0.79 0.28
Estabilidad oxidación (4) Pérdidas evaporación RCC (3)	 % p % p	 3.49 1.38
Residuo de destilación (20% vol) RCC (3) Relación de viscosidad (5)	 % p -	 - -

MAXIFUEL: Av. Juan Tanca Marengo Km 4 ½ frente a Coca Cola.
Teléfonos: 3710920 – 0999135397 Guayaquil – Ecuador
Última Revisión: Mayo 2014