PETROCOMERCIAL

MAXIFUEL

LUBFRIGER

Características:

Aceite nafténicos altamente refinado que tiene una gran estabilidad química y térmica, bajo punto de fluidez y de floculación y un punto de anilina intermedio lo cual indica un mediano poder solvente.

Usos:

Su bajo punto de fluidez y de floculación lo hacen apropiado en la lubricación de compresores de refrigeración que utilizan amoníaco o freón como fluido refrigerante; así como para la lubricación de elementos de máquinas que operan a bajas temperaturas ambientales. Por su gran estabilidad térmica, su composición de hidrocarburos estables y su gran conductividad térmica, es adecuada para ser utilizado como fluido de transferencia de calor. Debido a su mediano poder solvente, se utiliza como portador o medio para disolver pigmentos de tintas en la elaboración de papel carbón y otros afines, así como plastificante en ciertos procesos.

Cifras Típicas

Grado de Viscosidad		ISO 32	ISO 46	ISO 68
Viscosidad @ 40 °C	cSt	32	46	68
Viscosidad @ 100 °C	cSt	5.0	6.0	7.5
Índice de Viscosidad		35	34	33
Punto de Fluidez	°C	- 33	- 27	- 21
Punto de Inflamación	°C	180	190	200
Punto de Anilina	°C	90	92	94
Color ASTM	-	1.0	1.5	2.0
Densidad Relativa @ 15.6 °C	-	0.880	0.900	0.900
Número ácido	mg KOH/g	0.06	0.06	0.06
Cenizas sulfatadas	% p	0.04	0.04	0.04

MAXIFUEL: Av. Juan Tanca Marengo Km 4 ½ frente a Coca Cola.
Teléfonos: 3710920 – 0999135397 Guayaquil – Ecuador
Última Revisión: Mayo 2014