PETROCOMERCIAL

MAXIFUEL

LUBHIDRAULICO AW

Características:
Aceite hidráulico elaborado con básicos especialmente refinados que le imparten una gran estabilidad química. Contiene aditivos antidesgaste, antiespumantes, anti-herrumbrante y antioxidantes. Tiene buena capacidad de separación de agua y es compatible con todos los tipos de sellos de los sistemas hidráulicos. Cumple las especificaciones más importantes de los principales fabricantes de sistemas hidráulicos como la HF-0 de DENISON y la VICKERS M-2950-S. También llena los requerimientos de las especificaciones P-68 (ISO 32), P-69 (ISO 68) y P-70 (ISO 46) de CINCINNATI MACHINE.

Usos:
Se recomienda principalmente para sistemas hidráulicos fabricados a partir de 1970, en especial los que poseen bombas marca: Vickers, Racine, Oilgear y otras que requieran protección antidesgaste. También en sistemas de circulación y baño donde se necesite un fluido tipo "AW".

Cifras Típicas

Grado de Viscosidad		**ISO 32**	**ISO 46**	**ISO 68**	**ISO 100**
Viscosidad @ 40 °C	cSt	32	46	68	100
Viscosidad @ 100 °C	cSt	5.5	6.5	8.5	11.1
Indice de Viscosidad		95	95	95	95
Punto de Fluidez	°C	- 21	- 21	- 15	- 15
Punto de Inflamación	ºC	210	210	220	230
Densidad Relativa @ 15.6 ºC	-	0.870	0.870	0.880	0.880
Color	Adm	0.5	1.0	1.5	1.5
Punto de anilina	°C	107	98	97	-
Corrosión al cobre	Adm	1a	1a	1a	-
Protección herrumbre A y B (1)	Adm	Pasa	Pasa	Pasa	Pasa
Separación de agua Aceite-Agua-Emulsión (min).	mL	(2)	(3)	(2)	-
Estabilidad a la oxidación (4)	Hrs	2400	2400	2300	1600
Estabilidad hidrolítica Perdida peso cobre Acidez agua	 mg mg KOH/g	 0.04 Básica	 - -	 0.11 Básica	 - -
Cincinnati Machine		P-68	P-70	P-69	-
DENISON HF-0		SI	SI	SI	-
VICKERS M-2950-S		SI	SI	SI	-

MAXIFUEL: Av. Juan Tanca Marengo Km 4 ½ frente a Coca Cola.
Teléfonos: 3710920 – 0999135397 Guayaquil – Ecuador
Última Revisión: Mayo 2014