PETROCOMERCIAL

MAXIFUEL

SUPER DIESEL PLUS

Características:

Aceite formulado con una mezcla de básicos altamente refinados y tecnología de aditivos especialmente desarrollada para impartir a los productos una mayor resistencia contra la oxidación, con lo que se obtiene un lubricante con excelentes propiedades dispersantes / detergentes que minimiza la formación de depósitos en el motor. Sus características antidesgaste, anti-herrumbrante, antiespumantes y anticorrosivas garantizan la adecuada lubricación de los motores diesel a los cuales está destinado. Satisface las especificaciones correspondientes a los servicios **CF/CF-2** de la clasificación API/ASTM/SAE y cumple los requisitos de las siguientes especificaciones: MACK EO-J, MIL-L-2104D, MIL-L-46152B. En el grado SAE 40, cumple también con los límites de cenizas de General Motors para motores Detroit Diesel, por lo que satisface el nivel de calidad **CF-2.** Igualmente satisface los requerimientos de las especificaciones de aceites para transmisiones automotrices CATERPILLAR TO-2 y ALLISON C-3. Así mismo pasa la etapa 10 de la prueba FZG para engranajes.
Los lubricantes multigrados proporcionan una mejor protección contra el desgaste, al brindar una más rápida y mejor lubricación durante el encendido del motor, en cualquier condición climática.

Usos:
Formulado específicamente para la lubricación de motores diesel de alta velocidad, de aspiración natural o sobrealimentada que operan en condiciones severas de servicio, utilizados tanto en la industria del transporte y de la construcción como en aplicaciones estacionarias Industriales. En los grados de viscosidad adecuados se utiliza en convertidores de torsión, transmisiones automotrices y sistemas hidráulicos de camiones, tractores y maquinarias de construcción en general. Por cumplir adicionalmente con el nivel de calidad API SG para motores a gasolina puede ser utilizado satisfactoriamente en la lubricación de flotillas de vehículos o maquinarias donde existan indistintamente motores diesel o a gasolina que requieran ese nivel de calidad.

Cifras Típicas

Grado de Viscosidad		**SAE 10W**	**SAE 30**	**SAE 40**	**SAE 25W50**
Viscosidad @ 40 °C	cSt	38	93	150	190,5
Viscosidad @ 100 °C	cSt	6.0	11.0	15.0	19
Índice de Viscosidad		100	100	98	113
Viscosidad aparente, CCS Viscosidad Temperatura	 cP °C	 5.900 -25	 -	 -	 6773 -25
Bombeabilidad a bajas temperaturas Viscosidad Temperatura	 cP °C	 16.100 -30	 -	 -	 -
Numero Básico Total	mg KOH/g	11	12	12	12
Punto de Fluidez	°C	-24	-6	-6	-21
Punto de Inflamación	ºC	225	250	271	250
FZG	etapa	-	-	10	-
Densidad Relativa @ 15.6 ºC	-	0.876	0.900	0.900	0,900

MAXIFUEL: Av. Juan Tanca Marengo Km 4 ½ frente a Coca Cola.
Teléfonos: 3710920 – 0999135397 Guayaquil – Ecuador
Última Revisión: Mayo 2014