PETROCOMERCIAL

MAXIFUEL

SUPER PREMIUM

Características:

El aceite **SUPER PREMIUM SL** está elaborado con bases lubricantes parafínicos y Tecnología de aditivos Amigable al ambiente (TAA), especialmente desarrollados para impartir una mayor protección a los motores de los vehículos contra el desgaste y la oxidación, al mismo tiempo que alarga la vida útil del convertidor catalítico del motor. De esta combinación se obtiene un lubricante cuyas propiedades físico-químicas y de comportamiento, cumplen y satisfacen los requisitos de la categoría SL de API con las siguientes ventajas sobre otros productos:

9. Disminución del consumo de lubricante por estar formulado con básicos minerales de muy baja volatilidad.
10. Mayor capacidad de retención de características de economía de combustible con el uso.
11. Protección a los sistemas de convertidores catalíticos en motores, lo cual les asegura una mayor durabilidad ayudando a preservar el medio ambiente.
12. Menor formación de depósitos en el motor debido a una gran resistencia a la oxidación, lo que aumenta las posibilidades de extender el período de cambio de aceite sin sacrificar la adecuada protección al motor.
13. Máxima protección contra el desgaste en las partes móviles del motor, ya que este aceite ha sido formulado atendiendo a las más exigentes y recientes especificaciones de los fabricantes de motores.
14. Película lubricante con un espesor adecuado de acuerdo con las condiciones de temperatura operacional del motor y mejor fluidez al momento del encendido, brindando una mejor protección contra el desgaste.

Usos:

Este aceite ha sido especialmente elaborado para lubricar todos los motores a gasolina fabricados hasta el año 2004 y puede ser usado con ventajas en motores que requieran lubricantes con menores niveles de calidad, y que se encuentran en buen estado mecánico. Consulte el manual del fabricante del vehículo para obtener información relacionada con los períodos de cambio del lubricante.

Cifras Típicas

Grado de Viscosidad		**SAE 10W-30 Mineral**	**SAE 20W-50 Mineral**
Viscosidad @ 40 °C	cSt	72	165
Viscosidad @ 100 °C	cSt	11,02	19.0
Índice de Viscosidad		143	130
Punto de Fluidez	°C	- 27	-21
Punto de Inflamación	°C	223	235
Densidad Relativa @ 15.6 °C		0,8679	0.884
Viscosidad Aparente CCS Viscosidad Temperatura	 cP °C	 6.490 - 25	 8.160 - 15
Bombeabilidad a bajas Temperaturas Viscosidad Temperatura	 cP °C	 32.300 -30	 51.900 - 20
Numero Básico Total	mg KOH/g	6.3	6.3
Categoría de Servicio API		SL	SL

MAXIFUEL: Av. Juan Tanca Marengo Km 4 ½ frente a Coca Cola.
Teléfonos: 3710920 – 0999135397 Guayaquil – Ecuador
Última Revisión: Mayo 2014